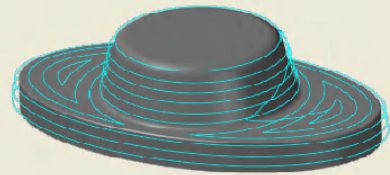


【7-22 / 仕上げハイブリッド】

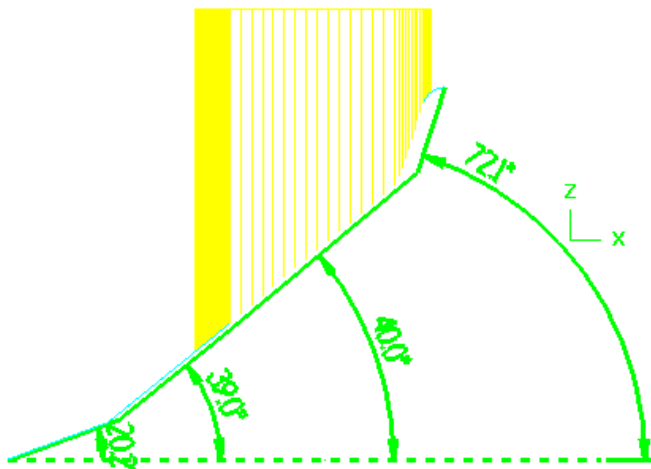
ハイブリッド(H)...

ツールパスタイプ⇒複合面高速⇒ハイブリッド

- ✓ 切削パラメータ
- 移行動作
- 急斜面 / 緩斜面



- Z 切込みピッチ** : リミット角度以上の箇所に適用するピッチです。
- リミット角度** : 設定された値で急斜面と緩斜面を区切ります。
- 3D 切削ピッチ** : リミット角度未満の箇所に適用されます。



図は側面から見ています。
 角度の違う4 斜面です。
 20.2 度、39 度、40 度、72.1 度

例)リミット角度に 40
 急斜面切込みピッチ 2
 緩斜面ピッチ 0.2 と設定

40 度、72.1 度は 2mm ピッチ
 39 度、20.2 度は 0.2mm ピッチになっています。

<p>アイソメ</p>	<p>上面(トップ)</p> <p>急斜面は等高線パス、緩斜面はスキャロップパスで作成されます。</p>
-------------	--