

【5-2 / 工具退避動作無効の設定】

数値によりツールパスを Z 退避させるか、その深さに停滞するかを決定します。



距離：ミリで指定/工具直径に対しての割合で指定する場合

ひとつのパスの終わりから、次のパスの始まりまでの距離が、この距離よりも小さい場合、リンクパラメータで定義した退避動作を行いません。

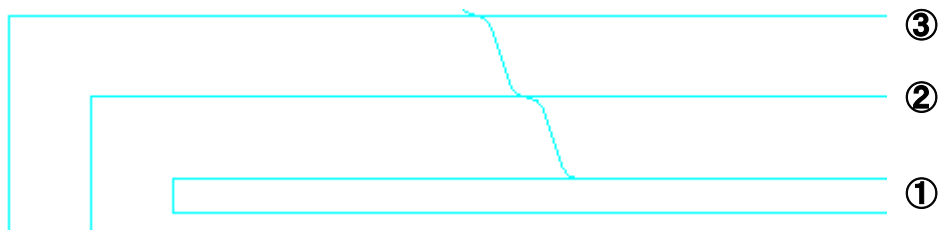
工具は切削深さにとどまり、送り速度でパス間を移動します。

次のツールパスとは、どう考えるか？

各輪郭が単体のツールパスと考えます。

下の図でいくと“①”から始まり、次の経路は“②”、“③”と続いています。

リンクは、そのツールパス間をつなぐ動作になり、“①”と“②”の距離が数値以内であれば Z 退避せずその深さで移動します。



例えば 10φ の工具で径の 300% までと設定すると
30 ミリ以内で移動する場合は、Z 復帰しません。

