

【7-2 / 進入/退出 フィット(共通パラメータ)】

進入/退出

直線進入/退出 (インチ)	5.0
垂直円弧進入	3.0
垂直円弧退出	3.0

高速ツールパスタイプ

<input checked="" type="checkbox"/>	退避高さ(A)...	25.0
<input type="radio"/>	アツ	<input checked="" type="radio"/> インクリ
	送り平面(F)...	5.0
<input type="radio"/>	アツ	<input checked="" type="radio"/> インクリ

複合面ツールパスタイプ

直線進入距離が、複合面加工の送り平面に相当します。
垂直円弧進入は、必要に応じて設定してください。

フィット(共通パラメータ)

高速加工ツールパス特有の設定方法です。

※図は横から形状を見た状態です。

パス全体を加工

トリムを最小化

完全にパスをトリム

パス全体を加工

最大トリム距離 3.3

トリムを最小化

最大トリム距離 3.3

完全にパスをトリム

最大トリム距離 3.3

形状に倣います。

最大トリム距離手前から工具を引き上げます。