【2-10 ドリル/サークルミル – ドリル】

多面ドリル加工を簡単に指示することができます。

ツールパス⇒複合軸⇒ドリル/サークルミル⇒ドリルを選択します。



『ドリル指示方法』





① 工具、必要に応じてホルダーを設定します。

 ツールパ [®] ス タイプ [®]
 工具
 ホルダー

2 切削パターンで加エポイントを選択します。

切削 ハターン エ具軸制御 衝突コントロール	要素外77°	点/直線 🔽	300
	サイクル	点 Drill/Cou点/直線	*



要素タイプ: 点、点/直線のどちらかを選択します。

点で指示した場合、工具軸制御で加工方向を設定しなければいけません。

※選択できる軸方向は一つです。直線を複数選択することはできません。

点/直線指示した場合は直線の端点を加エポイントとして直線を工具軸として利用することが出来ます。 加工方向が一つ以上ある場合は点/直線で加工指示しなければいけません。

<u>サイクル</u>: 固定サイクルを選択します。出力される NC はポストに依存しています。