

新 ポスト処理を行う場合の注意

設定 | 操作

Machine and post

マシン configs を使用

ポスト mdx540 A-axis / mdx540ver140ver22

カスケード ポストを使用

プログラム

名前/番号

コメント(C)

出力フォルダ

Fusion Team に投稿

NC 拡張子

単位

エディタで NC ファイルを開く

ポスト プロパティ

グループ 0

Write machine

Write tool list

グループ 1

Preload tool

Sequence number increment

Start sequence number

Use sequence numbers

全般

Allow 3D arcs

Force IJK

Reverse A-axis

8 Digit program number

Optional stop

Separate words with space

Show notes

Use files for subroutines

Use G54.4

Use pitch for tapping

ポスト OK キャンセル

ライブラリからポスト選択
(クリックした場合2ページ目へ)
ポストの参照場所を選択できます。
(クラウドやローカルフォルダ等)

参照しているフォルダは以下になります。

- ・クラウド
- ・ローカル (旧カスタム)
- ・Fusion360ライブラリ (旧インストールしたライブラリ)

弊社でポストを納めている場合の多くは
クラウドもしくはローカルフォルダに保存しています。

最近使用したポストが表示されます。

ポストライブラリ

検索

最近

- マイポスト
- クラウド

ローカル

- リンク済み
- Fusion 360 ライブラリ

ベンダー(V)	ファイル名	詳細(D)	
Fanuc		FANUC	
Fanuc	mdx540ver140ver2.cps	FANUC - Inverse Time and A-axis	
Fanuc	roland mdx50ver140.cps	FANUC - Inverse Time and A-axis	
Fanuc	roland mdx540_axis_ver2.cps	FANUC - Inverse Time and A-axis	
Fanuc	roland MDX540 NOTOOLCHANGE.cps	Generic Roland ISO	
Roland DG	roland MDX540ver3.cps	Generic Roland ISO	
Fanuc	mdx540ver140ver2.2.cps	mdx540 A-axis	
Fanuc	roland mdx540_axis ver3.cps	Roland MDX-540 A-axis	

フィルタをクリア

フィルタ | 情報

性能

- ミル
- 旋盤
- 加工指示書

積層

検査

ベンダー(V)

全部

選択

キャンセル

このポストの新しいバージョンが利用可能です。これは手動で変更されています。クリックして更新するか、新しいバージョンをダウンロードして両方を保持してください。

ポストを更新しますか?

このポストスクリプトの新しいバージョンが利用可能です。
このポストは変更されています。

更新しますか?

このバージョンを無視

上書き

コピーを保存

キャンセル

←アイコンを押すと上記ウインドウが表示されます。**上書きしないでください。**

※クリックして**上書き（更新）**しないでください。
デフォルトに戻り、カスタマイズした部分が消去されます。
ポスト出力したデータが今までと大きく異なる場合等にご連絡ください。